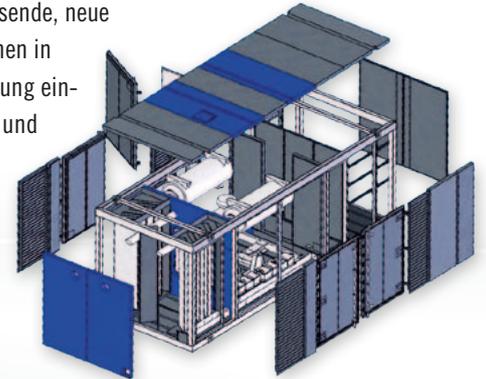


Feinblechverarbeitung von RST

Vom Feinsten: Blech-Verarbeitung von RST

Schweißen hat Tradition bei RST. In über 40 Jahren Firmengeschichte wuchs die Firma von einem anfangs kleinen Handwerksbetrieb zu einem erfolgreichen mittelständischen Unternehmen mit 75 Mitarbeitern. Eine Entwicklung, die vor allem einer Sache zu verdanken ist: Höchste Qualitätsansprüche an die eigene Arbeit.

Seit Firmengründung im Jahr 1965 hat RST sich immer wieder wachsenden Herausforderungen gestellt und in zukunftsweisende, neue Technologien investiert. Als eines der ersten Unternehmen in Deutschland wurde die computerunterstützte 3-D-Planung eingeführt, die heute auf Basis neuester Software kleinen und großen Projekten zur perfekten Ausführung verhilft. Nicht nur diesen Prozessen, sondern auch der kontinuierlichen Weiterbildung von Mitarbeitern, ist es zu verdanken, dass RST heute zu einem namhaften Unternehmen der Feinblechverarbeitung gehört.



Jedes Projekt wird als dreidimensionale Konstruktion vorgezeichnet bevor es in die hauseigene Fertigung geht.

Große, internationale Konzerne, wie auch kleine Firmen aus Industrie und Handwerk realisieren ihre Projekte mit RST und profitieren von den optimierten Arbeitsabläufen, alles aus einer Hand zu erhalten. Beginnend mit der ersten Beratung bis hin zur Inbetriebnahme vor Ort. Dabei ist es ganz gleich, wie groß oder klein das Projekt ist, ob Maschinenverkleidung oder Schallschutzhaube, Behälter, Tanks oder Pultanlagen. Auch wenn sich vieles seit 1965 verändert hat, eine Sache steht bei RST immer im Vordergrund: Die handwerkliche Präzision und Qualität bei jedem Werkstück.



Schweißen auf engstem Raum mit Schutzmaske – RST realisiert Ihr Projekt, ganz gleich was Sie vorhaben – hier ein Tank aus Edelstahl.

Stationäre Schallschutzhauben für unterschiedlichste Anwendungen

Schallschutzeinrichtung für Schienenreinigungssystem, inklusive Grundrahmen zur Aufnahme der Aggregate, besondere Stabilität, da Fahrbetrieb



Schalldämmung Power-Pack - Containerumschlag weltweit, inklusive Grundrahmen, seewasserfeste Lackierung

Schallschutzhaube zur Kapselung vom Dieselaggregat (im Kransystem integriert)



Gerätecontainer mit eingebautem Edelstahltank



Schutzhaube für Dieselantrieb



Motorraum aus Material Aluminium hochglanz lackiert

Auf Fahrwerk montierte, mobile Schallschutzhauben



Schalldämmhauben aus Aluminium zur Kapselung von Motor-/Pumpenbetrieb



Schallgedämmte Einhausung von Bohrgeräten



Schallschutzhaube für Notstromaggregat



Motorkapselung für Pumpe Katastrophenschutz



Spezialcontainer

TECHNISCHE
LÖSUNGEN

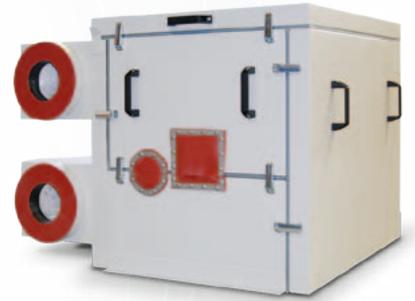
Beispiele für die allgemeine Blechverarbeitung von RST



*Komplettmodul für
Wasseraufbereitungsanlage
auf Tragrahmen*



Gehäuse für Vakuumpumpe



Schutzhaube für Getriebeprüfstand



*Maschinenverkleidung exakt
angepasst an Maschinenbett*



Pultanlage für ein Mega-Test-Center



Maschinenverkleidung Superfinish-Anlage

Von Anfang bis Ende gut beraten Unsere kompetente Servicekette:

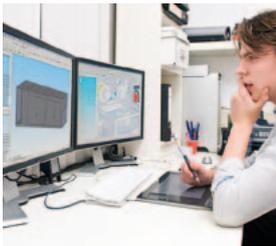


Planung nach Ihren Wünschen

Einer der Leistungsschwerpunkte liegt in der Beratung und konstruktiven Unterstützung. Der Kunde wird von einem erfahrenen Mitarbeiterteam vom Entwurf bis zur Inbetriebnahme unterstützt.

Anlagenbau

- ▶ Reinigungsanlagen
- ▶ Wasseraufbereitungsanlagen
- ▶ Wasserhochdrucktechnik
- ▶ Robotik
- ▶ Systemintegration



Digitale 3-D-Konstruktion

Alle Projekte werden in 3-D konstruiert, Zwischenstände bei Bedarf mit dem Kunden abgestimmt. Als Software wird Solid Works und Auto CAD eingesetzt.

Elektrotechnik

- ▶ Automatisierung
- ▶ Antriebstechnik
- ▶ Software-Entwicklung
- ▶ Prozessvisualisierung
- ▶ Schaltanlagenbau



Fertigung aus einem Guss

Für die gängigen Materialgüter wie Stahl, Aluminium und Edelstahl werden die entsprechenden Arbeitsgänge mit modernen Geräten und gut ausgebildetem Personal umgesetzt. RST ist im Kreis Wesel ein anerkannter Ausbildungsbetrieb.

Feinblechverarbeitung

- ▶ Schallschutzhauben
- ▶ Maschinenverkleidungen
- ▶ Behälter und Tanks
- ▶ Pulthanlagen
- ▶ Einhausungen



Endbehandlung nach Ihren Wünschen

Die Oberflächenbehandlung wie Nasslackierung, Pulver- oder KTL Beschichten gehört mit zum Leistungsumfang von RST. Neben allen RAL-Farbtönen sind auch andere Lackspezifikationen möglich.



Aufbau und Montage

Der Zusammenbau einzelner Baugruppen zu einer Einheit, die Funktionsprüfung und Qualitätskontrolle sind für RST selbstverständlich. Vor Auslieferung werden alle Details nochmals mit den Konstruktionsunterlagen verglichen. Auf Wunsch ist die Montage/Inbetriebnahme Vor Ort möglich.

RST GmbH
Rheder Straße 9
46499 Hamminkeln
Tel. +49 (0) 2852 81-0
Fax +49 (0) 2852 8118
www.rst-gmbh.com



Zertifizierter Fachbetrieb nach § 19 I WHG

WASSERHAUSHALTSGESETZ: RST ist ein TÜV-geprüfter Fachbetrieb gemäß § 19 I WHG und mit der nachgewiesenen Ausrüstung und Qualifikation autorisiert Anlagen zu bauen, die zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen geeignet sind. Hierzu zählen LAU-Anlagen (Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe) sowie HBV-Anlagen (Herstellen, Behandeln und Verwenden wassergefährdender Stoffe).



Als anerkannter Fachbetrieb dürfen wir dieses geschützte Markenzeichen führen, wir sind Mitglied im Verband Edelstahl rostfrei.

